



手工電銲 丙級術科檢定

玄通系統工程股份有限公司試務中心

課程簡介

手工電銲

電銲又稱為電弧熔接,基本原理是利用電流導電的一端,通過一氣體間隙而到達另一端,當電流通過間隙時,產生了弧光及約 5500C 之高熱而融化金屬,可用直流及交流電流。電弧銲即是利用這種電能使銲件融化,形成熔融鐵水填至熔池中,而電銲條上銲藥,也因電弧之熱量而燃燒,產生保護氣罩,以確保銲道品質。

電弧銲利用了「電弧放電」這一電氣現象。電弧放電是氣體放電現象的一種,是指空氣中產生的電流。對空間內相互分離之二個電極施加電壓,則最終空氣的絕緣會遭受破壞,在 2 個電極之間產生電流,同時產生強光和高熱。這時產生的弧(Arc)狀光就稱為「電弧」,利用電弧的熱量作為熱源的焊接方法稱為「電弧焊」。

電弧群中,對電極(焊接棒或焊絲)施加正電壓,對母材施加負電壓。於是,會產生從母材到電極的電弧。

苗栗縣教育協進會附設試務中心手工焊接學術科檢定招生訊息

電弧的輸出電流的為 5A 至 1,000A,輸出電型的為 8 至 40V 電弧的溫度的為 5,000~C 至 20,000°C,鐵的熔化溫度的為 1,500°C。母材和電極呈現高溫,熔融後接合。

課程目標

- 使學員們了解手工焊接相關知識，建立焊接學術科檢定基礎。
- 加強實務操作與考題演練，順利考取手工焊接證照。
- 本**試務中心**為室內配線乙、丙級檢定考場
- 協助本班學員統一報名檢定考試。

適合對象

- 1.欲考取手工焊接技術士者
- 2.欲從事相關工作從業人員
- 3.欲習得一技之長

- 全國技術士技能檢定中心官網：<https://skill.tcte.edu.tw/notice.php>。

課程介紹

- 本課程費用已包含材料費及教材費，上課練習所需材料不需再額外繳費。

- ① 電銲安全操作與設備認識
- ② 正確手工電銲技術平銲 A1F2、A1V2 立銲
- ③ 手工電銲接技巧碳鋼薄板有墊板對接
- ④ 總復習-A1F2、A1V2 銲接技巧

苗栗縣教育協進會附設試務中心手工焊接學術科檢定招生訊息

職類名稱：手工電焊

職類代碼：00400

報檢級別：單一

上課時數: 64 小時

- 報名日期：即日起 - 115 年 04 月 20 日
- 上課地點：苗栗縣後龍鎮下浮尾 119-2 號
- 學科日期：115 年 07 月 05 日
- 術科日期：115 年（依技檢中心通知為準）
- 考試日程、費用、報考及其他相關規定，請依《勞動部勞動力發展署技能檢定中心》公告為準。
- 全國技術士技能檢定中心官網：<https://skill.tcte.edu.tw/notice.php>。

課程大綱

1 輔導團體報名全國技術士考試、焊接介紹	04/25 (六) 08:30-17:30 · 8hrs
2 手工電銲熔接注意事項及相關作業	05/09 (六) 08:30-17:30 · 8hrs
3 金屬電焊施工圖準備前置作業說明	05/16 (六) 08:30-17:30 · 8hrs
4 正確手工電銲技術平銲 A1F2	05/23 (六) 08:30-17:30 · 8hrs
5 手工電銲接技巧瓶頸之克服立銲 A1V2	05/30 (六) 08:30-17:30 · 8hrs
6 手工電銲接技巧碳鋼薄板有墊板對接	06/06 (六) 08:30-17:30 · 8hrs

苗栗縣教育協進會附設試務中心手工焊接學術科檢定招生訊息

7 焊接練習

06/13 (六) 08:30-17:30 , 8hrs

8 模擬考

06/27 (六) 08:30-17:30 , 8hrs

以上師資與課程內容時間場地等相關資訊，本中心保留因應實際情況調整權利，詳情請來電洽詢！！

教學方法

- 實作與演練
- 模擬考

課程費用

- 舊生 8 折優惠(曾報名過相同課程名稱者)。

原價 16000-元 特價 15000 元 (含教材費及材料費)

教材材料

- 本課程費用已包含材料費及教材費，上課練習所需材料不需再額外繳費。
- 自編講義

證書說明

本課程結業後發予「結業證明」。

報名方式:

連絡電話:037-723760

0900720399

信箱:lucy142536@xuan-tong.com.tw

苗栗縣教育協進會附設試務中心手工焊接學術科檢定招生訊息

LINE:



※因配合考場時間，故遇部分連續假期不停課。